

**FIRE-PRO X-TREME**

**Der Schutzanzug aus dem Hause**



**Sie können beim Schutz keine Kompromisse eingehen, wenn es darauf ankommt.**

## **Übersicht**

Aktuelle Zahlen bestätigen, dass fast 50% der Todesfälle in den USA, durch Herzinfarkte durch Überanstrengung und den Aufbau von Wärme, auch bekannt als Wärme Stress, verursacht werden. Diese Zahlen sind auf vergleichbare Klimazonen übertragbar.

In Großbritannien wurden in den vergangenen 30 Jahren 30% der Todesfälle im aktiven Dienst verursacht. Im Durchschnitt ist es auch bewiesen, dass die US-Feuerwehrbekleidung 30% schwerer ist als die Brandschutzkleidung in Europa.

Das Halten der Körpertemperatur auf einem sicheren Niveau, so lange wie möglich, ist das Ziel. Die Kombination der Schichten innerhalb der "Fire-Pro X-Treme" Kleidungsstücke reduziert Wärmebelastung für die Brandbekämpfung und bietet ein Höchstmaß an Flammenschutz und Komfort.

Die "Fire-Pro X-Treme" ist eine Feuerwehrbekleidung, die ausgezeichnete Gewebe mit seinen Stärken und Vorteilen zu einem Kleidungsstück verbindet, das den Schutz und Komfort der Feuerwehrleute auf ein neues, höheres Niveau als bisher bekannt bringt.

## **Materialien**

Die verbesserten EPIC ® Stoffmusterung auf dem äußeren Material sorgt für zusätzliche Haltbarkeit und Schutz gegen Wasser so wie schädlichen Chemikalien und geschmolzenem Metall. Die Kapselung der Behandlung sorgt dafür, dass es in den Stoff übergeht, wodurch der Schutz über die Lebensdauer des Kleidungsstücks erhalten bleibt.

Brandschutzkleidung aus Carbon X ®, dem nicht brennbaren Stoff, bietet ein Höchstmaß an Flammwiderstand, schmilzt und tropft nicht. Das CarbonX ® Rip-Stop-Gewebe, wie es in den Anzügen verarbeitet ist, bleibt geschmeidig und flexibel auch unter extremen Situationen und bietet wertvollen Schutz, wenn er am meisten benötigt wird.

Der Wärmeschutz von Carbon X ist praktisch allen gängigen Materialien auf dem Markt überlegen und bietet einen Flashover Schutz ohne Aufbrechen, wie es bei einigen Meta-Aramid-Geweben bereits vorgekommen ist.

Bei heißen und feuchten Klimabedingungen bietet CarbonX zusätzlich feuchtigkeitsregulierende Eigenschaften und im Hinblick auf UV-Beständigkeit bietet es höchste Leistung gegenüber anderen, erhältlichen Stoffen im Bezug auf Farbe und allgemeine Haltbarkeit.

### **Leichte Stärke, die Stress widersteht.**

Die äußere Schicht schützt vor extremer Hitze und die einzigartigen Eigenschaften von Carbon X ® reduzieren das Eindringen der thermischen Wärme, um damit das Innere des Kleidungsstücks und so die Körpertemperatur zu senken. Das "Fire-Pro X-Treme" Bekleidungssystem bietet auch ein Feuchtigkeits-Management durch die Erhöhung der Luftzirkulation im Inneren des Kleidungsstücks. Die Atmungsaktivität wird verbessert durch den Abtransport von Hitze und Schweiß, um den Tragekomfort zu verbessern und den Hitzestress des Trägers erheblich zu reduzieren.

Die Wärmedämmschicht im Anzug besteht aus einer Reihe von wichtigen Funktionen:

Das einzigartige Twin Spacer ®-Futter-System bietet dem Träger die Vorteile der zusätzlichen Atmungsaktivität, Schutz und Komfort, vor allem unter heißen Bedingungen. Das Futter verhindert überschüssige Feuchtigkeitsbildung auf der Innenseite der Kleidungsstücke, indem es diese von der Haut weg in das Gewebe transportiert und dadurch eine deutliche Verringerung des Potenzials für Dampfbildung bietet. Hergestellt mit einem

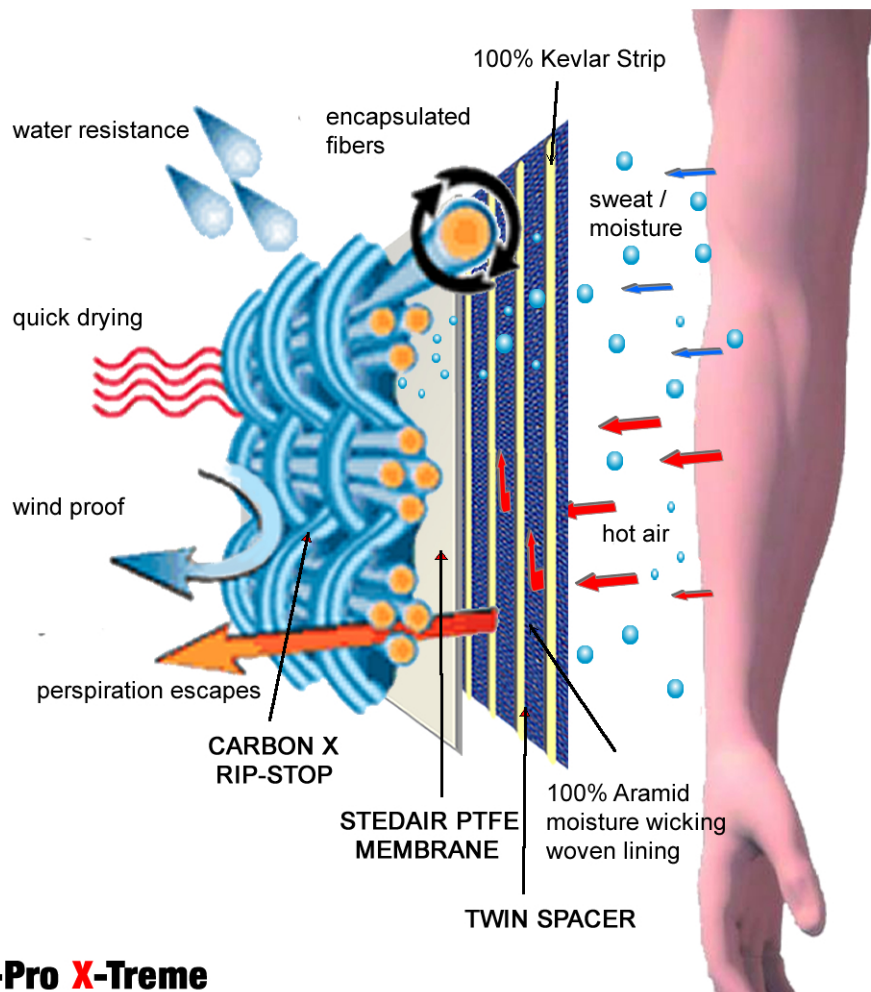
100% Aramid Thermofutter bietet der Anzug zusätzliche, positive Eigenschaften (leichteres An-/ ausziehen).

Die PTFE Feuchtigkeitssperre im Anzug bietet dem Träger zusätzlichen Nutzen an Komfort und Haltbarkeit. Diese State-of-the-Art Feuchtigkeitssperre übertrifft alle anderen im Bezug auf Atmungsaktivität und Schutz vor dem Eindringen von Wasser oder Chemikalien in die inneren Schichten des Gewebes oder der Haut des Trägers. Die hohe Atmungsaktivität, die während der gesamten Lebensdauer des Kleidungsstücks erhalten bleibt, ist lebenswichtig für den Transport der Feuchtigkeit vom Inneren des Kleidungsstück auf die äußere Schicht, um den Komfort und die Reduzierung von körperlichen Beschwerden durch die Abgabe aufgeheizter, eingeschlossener Feuchtigkeit in der Nähe der Haut zu erhalten.

Das Schulter- und Rückenteil der Jacke besteht aus einem Aramid-Filz-System, welches zusätzlichen Komfort und Schutz beim Tragen von Atemschutzgeräten bietet. Alle Punkte, die eine zusätzliche Polsterung benötigen z.B. gegen Abrieb, die Schultern, Ellbogen und Knie, sind alle mit einer Kevlar®-Schicht für zusätzlichen Schutz verstärkt.

Die "Fire-Pro X-Treme" bietet dem Träger ein Kleidungsstück mit allen notwendigen Voraussetzungen, um den extremen Bedingungen, mit denen die Feuerwehr konfrontiert wird, zu widerstehen. Dies wird durch die einzigartige Stoffkombination, die in den Anzügen verwendet wird, erreicht.

## Aufbau des Garment Schicht-System



**Fire-Pro X-Treme**



## MATERIAL & Teilschicht SPEZIFIKATION

- Außenschale - CarbonX<sup>®</sup> RST-75E 260 g/m<sup>2</sup> Ripstop, mit EPIC<sup>®</sup> (verbessertes Wasserabweisendes finish)  
Farbe: Schwarz
- Wasserdampfbremse - E89 Vlies / PTFE
- Thermalbarriere - Twin Spacer<sup>®</sup> 100% Aramid, Feuchtigkeitstransportierendes Futter mit Kevlar-Streifen. Farbe: Navy
- Schulterpartie - 100% Aramid-Futter gesteppt auf Aramid Filz, Farbe: Grau
- Anti Dochtmaterial - Neopren

- Reflektorstreifen - 50mm in Gelb / Silber / Gelb oder 50mm Orange / Silber / orange
- Abzeichen 3M ® Silber, Schriftzug 2 Typen
- Verstärkungen - Carbon beschichtetes Kevlar ®
- Reißverschluss - Brass Panik Reißverschluss an der Jacke
- Verstärkungen Schultern und Knie - 100% Kevlar ®

- ✓ extrem komfortabel
- ✓ senkt den Hitze Stress \*\*\* wichtiges Sicherheitsmerkmal \*\*\*
- ✓ übertrifft die EN469: 2005
- ✓ verbessertes Design- zusätzliche Verstärkungen, wo erforderlich.

## Konstruktive Vorteile

Der designte Verschluss an Kragen und Knopfleiste der Jacke bietet eine voll wirksame Abdichtung in diesem Bereich ohne Lücken, wodurch sicher keine Flammen, Schutt oder Chemikalien in die Jacke gelangen können.

Das anatomisch geformte Rückendesign der Jacke, mit funktionellen Überschneidungen zwischen Jacke und Hose, um keine Lücken entstehen zu lassen, wenn die Arme gehoben werden, gewährleistet zu jeder Zeit absoluten Schutz. **\*\*\* Wichtige Sicherheitsfunktion \*\*\***

Der Panik Reißverschluss, der bereits von über 1 Million Feuerwehrleuten eingesetzt wird, hilft dem Träger, wenn dieser seine Jacke einmal schnell ausziehen muss. Er bildet damit auch ein entscheidendes Sicherheitsmerkmal.

Die vorgeformte Ellbogenform sorgt für mehr Komfort und Bewegungsfreiheit für die Feuerwehrleute. Dies ergibt weitere Mobilität.

Einstellbare Ärmelabschlüsse garantieren, dass kein Schmutz oder Chemikalien in die Manschette der Jacke eindringen können.

Die Aramid Bündchen mit Daumenschlaufe sind voll kompatibel mit allen Feuerwehrhandschuhen und sorgen dafür, dass die

Bündchen Position in der gleichen Länge bleibt und verhindert damit, dass die Ärmelenden hochrutschen.

Silikon beschichtetes Kevlar an Saum, Einstiegsleisten und Manschetten schützen die Kanten der Jacke und Hose gewährleisten, dass der Anzug dort geschützt ist, solange er in Gebrauch ist.

Feuchtigkeitsbarrieren an den Ärmeln, am Saum der Jacke und der Hose halten den Benutzer stets trocken und verhindert, dass Feuchtigkeit ins Innenfutter kriecht. Ablauflöcher, die Wasser und Feuchtigkeit aus dem Anzug leiten, gewährleisten, dass sich keine Ansammlung von Verunreinigungen bilden kann.

3M ® reflektierende Abzeichen - optional abnehmbare System sorgt dafür, dass beschädigte Abzeichen leicht ersetzt werden können.

3M ® Reflexstreifen in Gelb / Silber / Gelb oder Orange/ Silber / Orange bieten Tag und Nacht Auffälligkeit. Voll reflektierend bei Dunkelheit.

Inspektions Reißverschlüsse im Anzug zur Überprüfung der inneren Schichten.

Funkgerätetasche & Lampenschlaufe können individuell an jedes Modell angepasst werden.

Optionale Taschen unter der Windschutzleiste (zusätzlicher Stauplatz)

Drainagelöcher in allen Taschen verhindern, dass sich Wasser oder Chemikalien in den Taschen sammelt. **\*\*\* Wichtige Sicherheitsfunktion \*\*\***

Konkaves Knie-Design für zusätzliche Bewegungsfreiheit ermöglicht mehr Mobilität für die Feuerwehrleute.

Silikon beschichtete Kevlar Knieverstärkungen verhindern, dass scharfe Gegenstände in den Kniebereich eindringen können.

Dieses Gewebe ermöglicht auch mehr Bewegungsfreiheit in diesem Bereich.

Seitliche Größenjustierer auf der Hose - leicht einstellbar, auf jede Form passend.

Verstärkte Vorderseite - optional Front-Reißverschluss mit Klettverschluss.

Verstärkte Patte - zusätzlicher Schutz in diesem Bereich.

Voll funktionsfähige Klammern mit optionalen Design-Entscheidungen - leicht verstellbares System

Hängende Haken an Jacke und Hose - easy Storage-System

Vollständig kompatibel mit allen Helmen, Handschuhen, Stiefeln und Hauben. Wichtig ist hierbei, dass alle Geräte mit dem Anzug zusammen getestet wurden.

Doppelt genähte, reflektierende / Außennähte – robuster als normale Nähte, erhöhen die Haltbarkeit des Anzugs.

Das maßgeschneiderte Design bietet zusätzlichen Komfort für Ihre Feuerwehr und ein professionelleres Aussehen.

**Optional** - Silikon beschichtete Kevlar-Panels

Wir können ihnen zwei Optionen für hohe Abrieb-/ Druck-Punkte auf der Jacke anbieten.

**Option A** – Standard, verdeckte Kevlar Verstärkungsplatten in den Schultern und an den Ellbogen, mit RST-75Epic CarbonX Stoffbespannung. (Die Nähte sind alles, was auf dem Kleidungsstück zu sehen ist)



**Option B** - Silikon beschichtetes Kevlar, welches in der Hose für den Knie Druckpunkt verwendet wird, kann für den Außenbereich der Schulter und Ellenbogen für eine erhöhte Abrieb- und Schnittfestigkeit zur Verlängerung der Lebensdauer des Kleidungsstücks verwendet werden.



## **IN-HOUSE DESIGN SERVICE**

Wir haben die Erfahrung und die Fähigkeit zur Entwicklung und Herstellung der Kleidungsstücke um ihren Anforderungen gerecht zu werden. Wir haben eine voll integrierte Design- und Produktentwicklung. Dies ermöglicht maßgeschneidertes Design und kundenorientierte Produktentwicklung bis hin zur Innovation.

# FIRE – PRO X-TREME Feuerwehrschutzanzug



## **CARBON X Stoffe**

Es besteht weiterhin Bedarf, den Flammen-, Wärme- und Flash-Over Schutz der Feuerwehrleute zu verbessern. Dies ist besonders kritisch für das Personal, das häufig in nächster Nähe, wenn Hitze, Flammen und Flash-Gefahren auftreten, zum Einsatz kommt. Der Hauptbestandteil des Schutzes ist der Stoff der Schutzkleidung. Es ist auch wichtig, dass man sich in der Schutzbekleidung wohl fühlt, sie ein hohes Maß an Mobilität bietet, da sie die ganze Zeit, in der Gefahr besteht, getragen wird.

Daher es unerlässlich, dass ein Feuerwehrmann mit der Schutzbekleidung und -ausrüstung die härtesten Situationen bewältigen kann. CarbonX bietet den ultimativen Schutz für Feuerwehr Kleidung, sogar unter extremster Flash-Over Brandbeanspruchung. CarbonX liefert ihnen daher die beste Brandschutzkleidung und Ausrüstung und ist überall verfügbar.

Es wird anerkannt, dass die extensiv genutzten, konventionellen Schutz- Meta-und Para-Aramid- Gewebe schmelzen können und sich in die Haut brennen während schwerer Hitze- und Flammenbeaufschlagung. Obwohl Polybenzimidazol (PBI) eine deutliche Verbesserung gegenüber den Aramid-Fasern darstellt, kann auch dieses Gewebe leicht schrumpfen und sich zusammen ziehen. Zusätzlich ist sie noch eine extrem teure Faser.

Brandschutzkleidung mit herkömmlichen Para-Aramid-Fasern sind ein verbesserter Schutz, vor allem in extremen Umgebungen wie Flash-Over Bedingungen. Aber die Fähigkeit der Faser, seine Integrität zu behalten und nicht aufbrechen oder zu schrumpfen, ergibt für die Träger während fortgesetzter Bewegung unter Flamme und thermische Risiken ein erkennbares Problem bei Gewebe mit hohen Meta-Aramid-Faser-Bestandteilen, woraus z.B. Nomex ® hergestellt wird.

CarbonX Mischfaser enthält O-Pan (OPF) und Para-Aramid-Fasern, um die Vorteile der einzelnen Faser, einschließlich Stärke, nicht Aufbrechen, hohe Flammen- und Hitzebeständigkeit, mit einer sehr hohen Lebensdauer von UV-und Farbbeständigkeit zu vereinen.

Die Bereitstellung von Feuerwehr-PSA mit OPF & Para-Aramid (CarbonX) ergibt im Ergebnis ein höheres Maß an Schutz für Feuerwehrleute und reduziert die zu erwartenden Auswirkungen auf ihre Sicherheit und Gesundheit, sollten sie extremen Temperaturen und Bedingungen oder einem Flash-Over während der Brandbekämpfung ausgesetzt werden.

Es sind viele Arten von Stoffen auf dem Markt erhältlich, einschließlich:

PBI Matrix:	40% PBI / 60% Para-Aramid-Faser.
Nomex Delta T:	75% Nomex (Meta-Aramid) / 23% Para-Aramid-Faser
Nomex Titan:	89% Nomex (Meta-Aramid) / 9% Para-Aramid-Netz

Wir bieten Innovation, Leistung und eine wirtschaftliche Option. CarbonX RST-75E Blending OPF (Oxidierter Pan Fibre) & Para-Aramid-Fasern für hohen Flammenschutz unter Nutzung der Stärke der Faser Attribute.

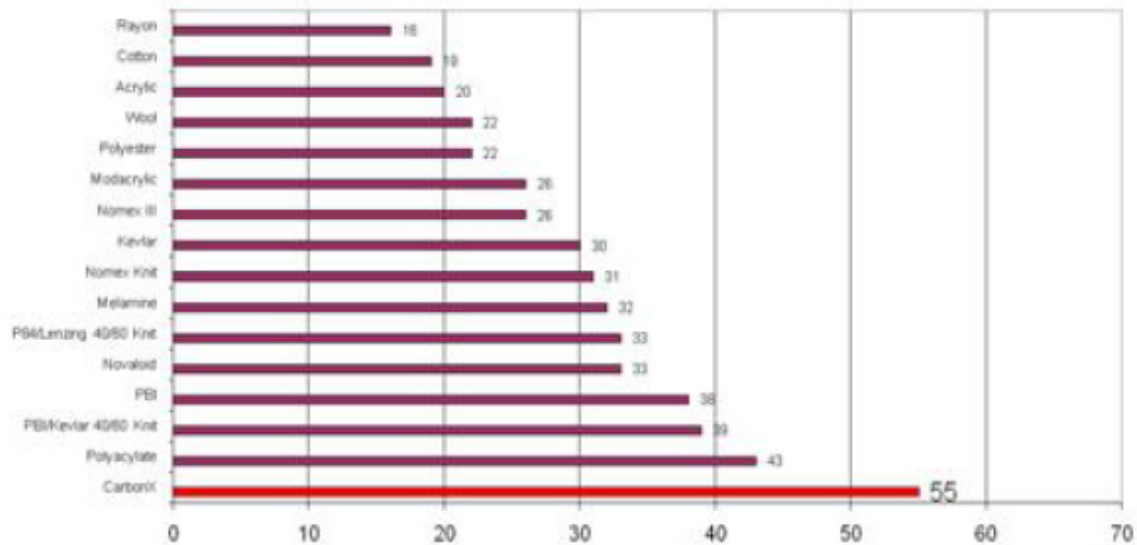
## **CARBONX PERFORMANCE**

Der Flammwiderstand wird üblicherweise mittels dem Sauerstoffindex oder LOI gemessen. Innerhalb einer kontrollierten Atmosphäre finden man die niedrigste Sauerstoffkonzentration die erforderlich ist, einen Brand zu unterstützen und aufrecht zu erhalten.

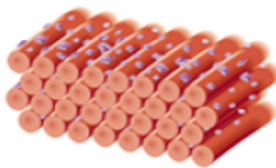
Je höher die LOI Bewertung ist, desto thermisch stabiler ist eine Faser. CarbonX besitzt einen LOI von 55, die höchste LOI Bewertung von Stoffen, die derzeit verfügbar ist.

Bei ca. 315°C beginnen faserbildende Stoffe zu brennen und zu schrumpfen. Alles in etwa 10 Sekunden. Bei OPF (CarbonX) Fasern dauert es etwa 60 Sekunden, bis die Hitze beginnt, durchzudringen an die nächste Schicht aus Stoff. Es wird sich nicht entzünden oder verbrennen, auch wenn die Temperatur über 1400°C steigt bei über 120 Sekunden.

## Limiting Oxygen Index (LOI) Certified Laboratory Testing



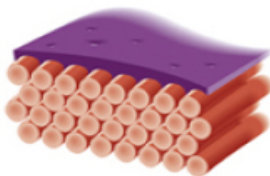
## Shower & Water Repellent Performance



DWR

### DWR – Durable Water Repellent

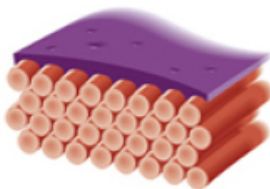
The most basic form of performance fabric uses a DWR treatment, applied by dunking the fabric in a chemical bath. The resulting material repels water, but since DWR is a surface treatment it creates no barrier to wind. The DWR treatment also wears off through repeated washing. DWR is often used in conjunction with coatings or laminates.



Fabric Coating

### Direct Coating

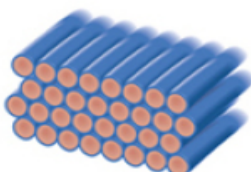
Some fabrics pursue performance by applying a coating to one or both sides of the material. Water resistance improves, but the coating decreases breathability, drape and packability, especially when the temperature drops.



Fabric Coating

### Laminated Membrane

Laminated fabrics are created by bonding a film onto the back of a material. The result is a waterproof fabric that can be seam taped. The downside is that breathability is compromised and the fabric can feel stiff/firm. If a DWR is also used it will eventually wear off and the fabric face will absorb water. As the water attempts to evaporate it robs your body heat, leaving you cold, damp, and generally miserable.



**EPIC** By Nextec®

### EPIC®

Nextec's encapsulation process delivers the all-weather protection you need, without sacrificing breathability, packability, or soft to the touch comfort. And it lasts wash-after-wash

# STEDAIR 3000

## Product Description

---

DuPont Nomex E89 spunlace substrate laminated to a breathable PTFE membrane.

## Product Benefits

---

- Compliant to NFPA 1971-2007
- Waterproof
- Resistant to viral penetration
- Fire resistant
- Resistant to chemical penetration
- High breathability
- High THL
- Resistance to Heat and thermal

## Physical Properties

---

Specification	NFPA 1971-2007	Imperial Unit
<b>Tear Resistance</b> NFPA 1971-2007	W: 5 lbs minimum F: 5 lbs minimum	W: 27 lbs F: 16 lbs
<b>Flame Resistance</b> NFPA 1971-2007	After flame: 2 sec max. Char length: 4.0 inches max. Not melt or drip	1.4 sec 3.3 inches Melt or drip: no
<b>Heat and Thermal Shrinkage</b> NFPA 1971-2007	W: 10 % maximum F: 10 % maximum	W: - 1.2 % F: - 3.5 %
<b>Cleaning Shrinkage Resistance</b> NFPA 1971-2007	W: 5.0 % maximum F: 5.0 % maximum	W: - 4.0 % F: - 4.0 %
<b>Water Penetration Resistance</b> NFPA 1971-2007	25 psi minimum	28 psi
<b>Total Heat Loss*</b> NFPA 1971-2007	205 W/m <sup>2</sup> minimum	205 to 315 W/m <sup>2</sup>
<b>Thermal Protection Performance*</b> NFPA 1971-2007	35 cal /cm <sup>2</sup> minimum	35 to 60 cal /cm <sup>2</sup>
<b>Liquid Penetration Resistance</b> NFPA 1971-2007	No penetration	No penetration
<b>Viral Penetration Resistance</b> NFPA 1971-2007	No penetration	No penetration

## Recommended End Use Applications

---

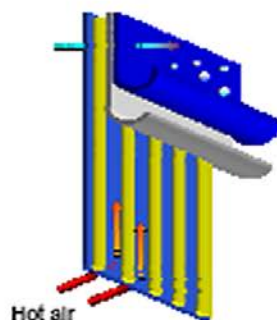
- Moisture barrier for Fire fighter turnout gear

\* Tested in composite form

The information here is for non-binding, general information purposes only. Information is supplied upon the condition that the persons receiving same will make their own determination as to its suitability for their purposes prior to use. In no event will Stedfast Inc. be responsible for damages of any nature whatsoever resulting from the use of or reliance upon information from this document or the products to which the information refers. Stedfast Inc. makes no representations or warranties as to the completeness or accuracy of the information.

Property	Method	Fire blocker W.L. Gore	Stedair 3000 Stedfast
Hydrostatic Resistance	CAN / CGSB	130 psi	125 psi
Water vapour transmission	ASTM E-96 BW	5,100 g/m <sup>2</sup> / 24 hrs	5,150 g/m <sup>2</sup> / 24 hrs
Water vapour transmission	After 5 washes and 50,000 abrasion cycles ASTM E-96 BW	994 g/m <sup>2</sup> / 24 hrs <small>(note 1)</small>	5,300 g/m <sup>2</sup> / 24 hrs
TPP Thermal protective performance	NFPA 1971 Outershell : M4351 Thermal barrier: M4594	29.5 cal/cm <sup>2</sup> 10.7 sec to pain	31.0 cal/cm <sup>2</sup> 11.6 sec to pain
Chemical Challenge	NFPA 1971 Initial sample: AFFF Battery acid Hydrolic fluid Fuel C Chlorinated water	Pass (no leakage) Pass (no leakage) Pass (no leakage) Pass (no leakage) Pass (no leakage)	Pass (no leakage) Pass (no leakage) Pass (no leakage) Pass (no leakage) Pass (no leakage)
Chemical Challenge	NFPA 1971 After 5 washes and 50,000 abrasion cycles AFFF Battery acid Hydrolic fluid Fuel C Chlorinated water	Fail (leakage) Fail (leakage) Fail (leakage) Fail (leakage) Fail (leakage)	Pass (no leakage) Pass (no leakage) Pass (no leakage) Pass (no leakage) Pass (no leakage)
Water penetration	Sutor Test Initial sample : 3 psi (5 min) 7.5 psi (5 min) 10 psi (5 min)	Pass (no leakage) Pass (no leakage) Pass (no leakage)	Pass (no leakage) Pass (no leakage) Pass (no leakage)
Water penetration	Sutor Test After 5 washes and 50,000 abrasion cycles 3 psi (5 min) 7.5 psi (5 min) 10 psi (5 min)	Fail (leakage) Fail (leakage) Fail (leakage)	Pass (no leakage) Pass (no leakage) Pass (no leakage)

## Twin Spacer System

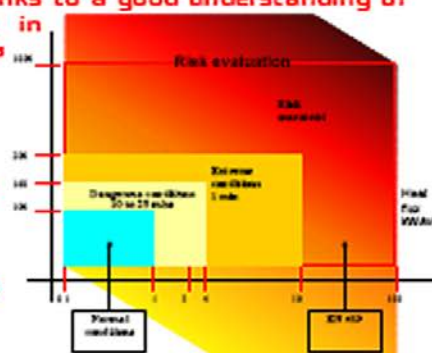


### THERMAL INSULATION COMPLEX USING THE « AIR-GAP SYSTEM »

**TWIN SPACER®** is a technology whose performance is already recognized by many users. It makes it possible to produce a lightweight fabric with two operating sides providing good thermal insulation through an air-circulation system.

A fireman's suit lining using **TWIN SPACER®** in association with an appropriate outer fabric and breathable waterproofing system provides :

- **OPTIMUM PROTECTION :** meets EN 469 for the extreme conditions of a Flash Over e.g. extreme temperatures (see the graph below)
- **INCREASED SAFETY :** reduces thermal stress thanks to a good understanding of the exterior working conditions (low heat flux)
- **WEARER COMFORT :** lightweight jackets 1 to 1.5Kg ease of movement easy to put on, with the **TWIN SPACER® 4592** (filament-based system)
- **EASY CARE :** quick to dry no change in look (no holes or pilling)



**Application:** **TWIN SPACER®** can also be used for other purposes such as in industry because it protects efficiently against heat risks, electric arc etc...

Many Fire Services have tested and selected **TWIN SPACER®** fabrics in particular the **French Civil Defence** and the **Fire Services of Paris, Marseille, United Kingdom Minister of Defence, West Yorkshire, Northern Ireland, North East Fire Consortium, Tokyo, Madrid ...**



## Verstärkungen



### Fire Retardant Re-inforcement for PPE Garments and Gloves

This complex are specific fabrics developed to protect knees, elbows, shoulders & fingers tips for fire brigade, police, military and industrial applications. Offering excellent performance in tear strength and abrasion, this article remains soft.

This complex is adapted to repetitive motions like knees, elbows, finger tips, etc... Comfort (elasticity of knitted fabric) and protection (performance of the flame retardant coating) are combined in the article **M 1100 CTD** and **M 1101 COL**.



- High tear strength resistance
- Protection against fire and flames
- Comfort (elasticity & shocks absorption)
- Protection against perforation

**EN 388:** Abrasion class 4 - Tear resistance class 3 - Puncture resistance class 1

**EN 533:** Indice 3

**ISO 17 493:** Heat resistant test 0%

All tests made with one layer

#### 1100

Special construction  
Aramid knitted fabric with flame retardant silicon coating

Weight : 545 g/m<sup>2</sup>  
Width : 160cm

**EN 388 : Blade cut resistance class 1**

**Colours :** Green / Blue / Yellow / Red  
Minimum order 1000m



#### For Gloves

#### 1101

Special construction  
Aramid knitted fabric with flame retardant silicon coating (M 1100) + Micro Twaron Nonwoven (50g/m<sup>2</sup>)  
Weight : 600 g/m<sup>2</sup>  
Width : 157cm

**EN 388 : Blade cut resistance class 2**

**Colours :** Green / Blue / Yellow / Red  
Minimum order 1000m



## ERGÄNZENDE AUSFÜHRUNG

CarbonX Basismaterial kann gewebt und in einer Vielzahl von Materialien hergestellt werden für den Einsatz in verschiedenen Kleidungsstücken und Accessoires für die Feuerwehr, die sich den Strapazen von Feuer oder starke Hitze in ihren Aufgaben stellen müssen.

Als Ergebnis haben wir eine Reihe von Produkten entwickelt, die speziell für diese Anwendungen, die sowohl den umfassenden Schutz des Trägers sicherstellen als auch den Träger in seiner normalen Funktionen nicht beeinträchtigt im den Punkten Flexibilität, Geschicklichkeit oder Bewegungsfreiheit.

Überzeugen sie sich von der hervorragenden Qualität der CarbonX Brandschutzbekleidung und vereinbaren sie einen Termin mit ihrem Gebietsbetreuer der Feuerwehrtechnik Rhein-Ruhr.



Erhältlich bei

